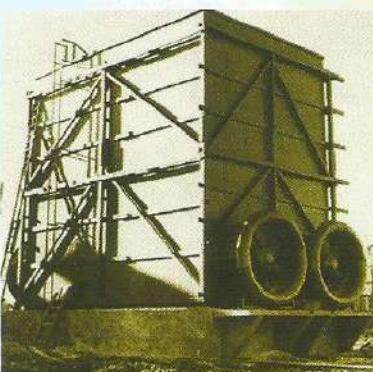
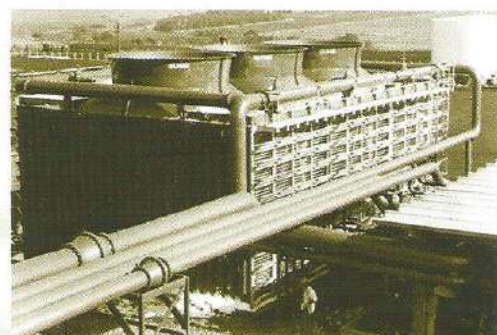
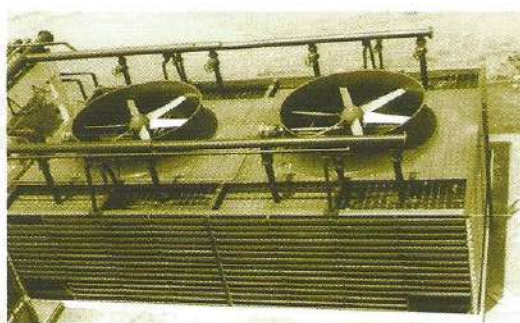


ALPINA EQUIPAMENTOS

70
Anos
MOVENDO-SE
COM OS TEMPOS!

Soluções em Resfriamento



www.alpinaequipamentos.com.br

Torres

Séries Vercol & PPU



Grandes torres totalmente pré-fabricadas em plásticos de engenharia



Torres

Série BE



Torres industriais autoportantes

Bacias em concreto
Adequadas às necessidades do cliente

Construções especiais
Destinadas à fábricas de açúcar

Torres

Série RTM



Totalmente de PRFV (plástico reforçado com fibra de vidro), autoportante, pigmentação verde escura (standard), ou, opcionalmente, outra cor a consultar; Construção modular permite a união dos módulos formando uma torre multicelular.

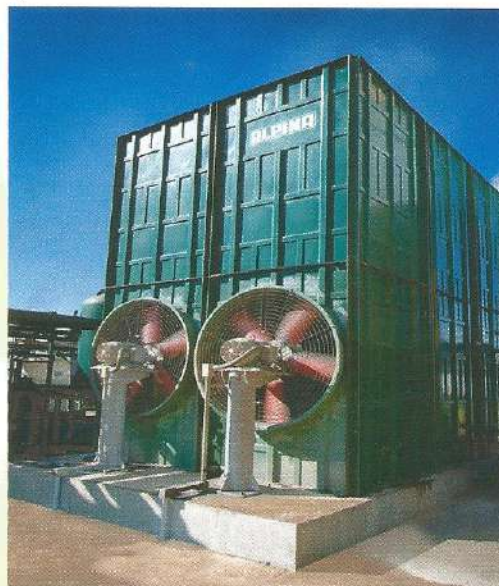


Resfriadores de Vinhaça



Totalmente de PRFV (plástico reforçado com fibra de vidro) elaborado com resinas termofixas especiais e por processo mecânico de moldagem; Para montagem em baterias, com vazão de até 350 m³/h por célula; Todos os elementos resistentes à corrosividade da vinhaça e seus valores.

ÚLTIMA
GERAÇÃO!



Ventilador VPL



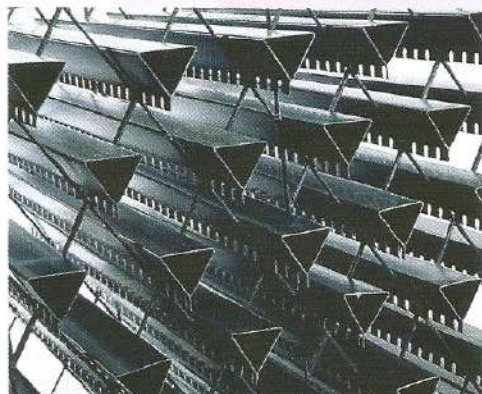
Substitui ventiladores existentes com redução de consumo de energia ou aumento de vazão de ar, sem alteração das instalações elétricas.

- Ventiladores leves de alta performance;
- Pás em PRF – poliéster reforçado com fibra de vidro;
- Borda do ângulo de ataque das pás com proteção de inox, proporcionando longa vida útil.



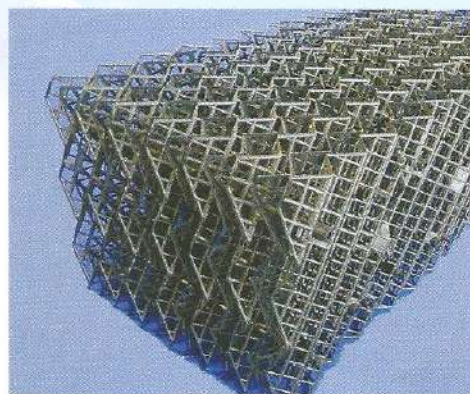
Detalhe

Enchimento para águas poluídas



- Barras de respingo lisas e robustas em configuração triangular;
- Proporciona mínima resistência ao fluxo de ar;
- Efeito de autolavagem através de alinhamento vertical e paralelo das barras;
- Máxima resistência à aglutinação de biolimo e sólidos em suspensão.

Enchimento para águas industriais



- Grades de polipropileno;
- Montagem com pacotes sobrepostos;
- Alta resistência química e mecânica;
- Lavagem com jato d'água pressurizada possível após retirado da torre.